



SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW
DLA OPAKOWŃ ZWROTNYCH TYPU DPPL (IBC) PRZEZNACZONYCH DO ZNAKOWANIA

Znakowanie pojemników DPPL + elementy kontroli opakowania

- KONTENERY IBC muszą posiadać certyfikat:

UN do przewozu materiałów niebezpiecznych, grup II, III (Y)

1. Dane techniczne, które musi spełniać znakowane opakowanie DPPL

- opakowanie z nowym wkładem lub po jednym użyciu w pełni sprawne technicznie,
- **dostarczone opakowanie musi być idealnie suche oraz czyste,**
- kolor opakowania transparentny,
- klatka ochronna, kosz metalowy, galwanizowany odporny na nacisk poziomy i pionowy zapewniający możliwość składowania piętrowego:
 - statycznego, dwa poziomy wzwyż
 - dynamicznego, jeden poziom wzwyż
- zbiornik **1000l** wykonany z polietylenu wysokiej gęstości (PEHD/HDPE) 12kg
- paleta plastikowa
- dwucalowy zawór z otworami na plombę + nakrętka z otworami na plombę
- uszczelnienie zaworu olejoodporne
- dekiel górny o wymiarach 150mm, z nakrętką oddychająco-odpowietrzającą oraz otworami na plomby, uszczelnienie dekla górnego olejoodporne
- tablica identyfikacyjna z przodu oraz tyłu opakowania

Wymiary opakowania:

- Pojemność - 1000l
- Długość [mm] – 1200
- Szerokość [mm] – 1000
- Wysokość [mm] – 1150 / 1175
- Średnica wlewu [mm] – 150
- Zawór spustowy [mm] – 50





ORLEN
OIL

2. Specyfikacja foto dla opakowań podlegających znakowaniu.

Tablica, kratka + paleta plastik - jak na foto



Zawór z możliwością mocowania plomby + nakrętka dzielona z możliwością mocowania plomby - jak na foto



Górny dekiel z odpowietrznikiem + możliwość mocowania plomby - jak na foto



3. Instrukcja znakowania opakowania IBC

Naniesienie numeru czarnym markerem LAKIEROWYM z 4 stron w górnej części opakowania (jak na foto)

Wygenerowanie naklejki z kodem kreskowym i przyklejenie we wskazanym miejscu



Wybicie czytelnego numeru z dwóch stron (przód, tył opakowania) na lewej stopce pojemnika (patrząc od zaworu spustowego)

